



赫兹电力
HERTZ POWER

产品宗旨：技术领先，质量可靠，轻便易用

服务宗旨：快速响应，达到满意，超过期望

YDCZ-5kVA/50kV 工频耐压试验装置

产 品 说 明 书

武汉赫兹电力设备有限公司

尊敬的顾客：

感谢您购买本公司 YDCZ-5kVA/50kV 工频耐压试验装置。在您初次使用该仪器前，请您详细地阅读本使用说明书，将可帮助您熟练地使用本仪器。

我们的宗旨是不断地改进和完善公司的产品，因此您所使用的仪器可能与使用说明书有少许的差别。如果有改动的话，我们会用附页方式告知，敬请谅解！您有不清楚之处，请与公司售后服务部联络，我们定会满足您的要求。

由于输入输出端子、测试柱等均有可能带电压，您在插拔测试线、电源插座时，会产生电火花，小心电击，避免触电危险，注意人身安全！

安全要求

请阅读下列安全注意事项，以免人身伤害，并防止本产品或与其相连接的任何其它产品受到损坏。为了避免可能发生的危险，本产品只可在规定的范围内使用。

为了防止火灾或人身伤害，只有合格的技术人员才可执行维修。

使用适当的电源线。只可使用本产品专用、并且符合本产品规格的电源线。

正确地连接和断开。当测试导线与带电端子连接时，请勿随意连接或断开测试导线。

产品接地。本产品除通过电源线接地导线接地外，产品外壳的接地柱必须接地。为了防止电击，接地导体必须与地面相连。在与本产品输入或输出终端连接前，应确保本产品已正确接地。

注意所有终端的额定值。为了防止火灾或电击危险，请注意本产品的所有额定值和标记。在对本产品进行连接之前，请阅读本产品使用说明书，以便进一步了解有关额定值的信息。

请勿在无仪器盖板时操作。如盖板或面板已卸下，请勿操作本产品。

使用适当的保险丝。只可使用符合本产品规定类型和额定值的保险丝。

避免接触裸露电路和带电金属。产品有电时，请勿触摸裸露的接点和部位。

在有可疑的故障时，请勿操作。如怀疑本产品有损坏，请本公司维修人员进行检查，切勿继续操作。

请勿在潮湿环境下操作。

请勿在易爆环境中操作。

保持产品表面清洁和干燥。

——安全术语

警告：警告字句指出可能造成人身伤亡的状况或做法。

小心：小心字句指出可能造成本产品或其它财产损坏的状况或做法。



一、概述

YDCZ 系列工频耐压试验装置是根据机电部《工频耐压试验装置》标准在原同类产品基础上经过大量改进后而生产的。YDJZ 系列工频耐压试验装置是在 TDM(G) 系列工频耐压试验装置的基础上按照国家标准《ZBK-41006-89》经过改进后而生产的一种新型产品。本系列产品具有体积小、重量轻、结构紧凑、功能齐全、通用性强和使用方便等特点。特别适用于电力系统、工矿企业、科研部门等对各种高压电气设备、电器元件、绝缘材料进行工频或直流高压下的绝缘强度试验。是高压试验中必不可少的重要设备。

二、产品结构

YDCZ 系列工频耐压试验装置采用单框芯式铁芯结构。初级绕组绕在铁芯上，高压绕组在外，这种同轴布置减少了漏磁通，因而增大了绕组间的耦合。产品的外壳制成与器芯配合较佳的八角形结构，整体外形显得美观大方。其外部结构图见图 1，内部结构图见图 2。

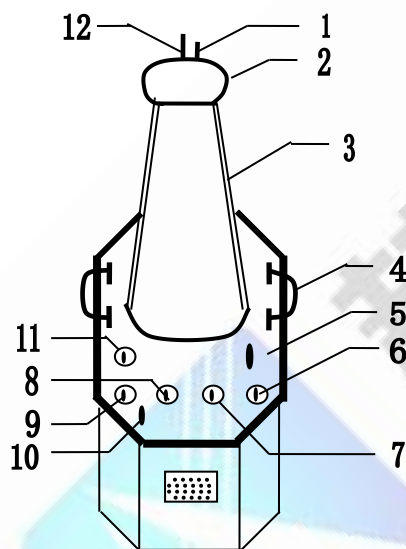


图 1：单台 YDCZ 工频耐压试验装置

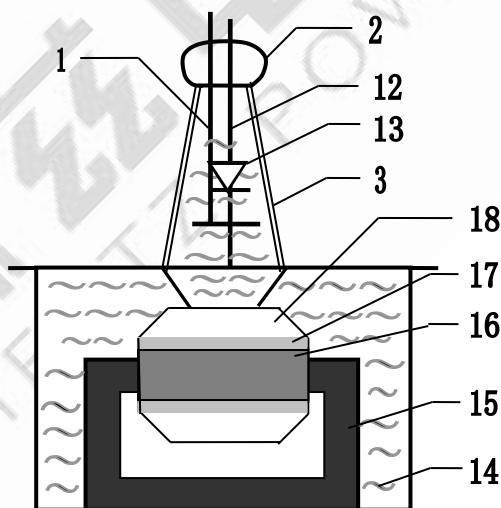


图 2：单台工频耐压试验装置内部结构图

外部结构示意图

- | | | | |
|----------|---------------|--------------|-------------|
| 1—短路杆 D | 2—均压球 | 3—高压套管 | 4—变压器提手 |
| 5—油阀 | 6、7—一次压输入 a、x | 8、9—测量端子 E、F | 10—变压器外壳接地端 |
| 11—高压尾 X | 12—高压输出 A | 13—高压硅堆 | 14—变压器油 |
| 15—铁芯 | 16—一次低压绕组 | 17—测量绕组 | 18—二次高压绕组 |

在 YDJZ、TDM(G) 工频耐压试验装置中，a、x 为低压输入端子，E、F 为仪表测量端子，A、X 为高压输出。

三、工作原理

YDCZ 系列工频耐压试验装置为单相变压器，联结组标号 I . I . 用工频 220V (10kVA 以上为 380V) 电源接入 HZTC (为本公司生产的工频耐压试验装置配套专用设备，详细资料请见附件) 系列操作箱(台)，经操作箱内自偶调压器 (50kVA 以上调压器外附) 调节至 0~200V (或 0~400V) 电压输出至 YDJZ 工频耐压试验装置的初级绕组，根据电磁感应原理，在工频耐压试验装置高压绕组可获得试验所需的高电压。

1、单台 YDJZ 工频耐压试验装置的工作原理图见图 3

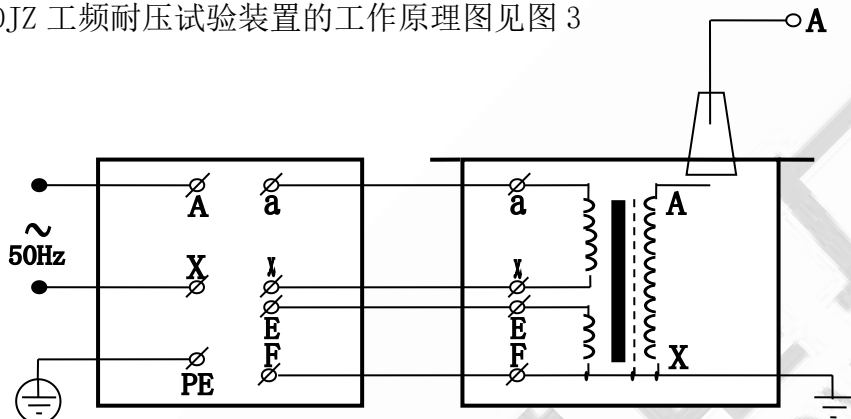


图 3：单台 YDCZ 工频耐压试验装置原理图

2、单台 YDCZ 工频耐压试验装置的工作原理图见图 4，图中高压套管中装有高压硅堆，串接在高压回路中作半波整流，以获得直流高电压。当用一短路杆将高压硅堆短接时，可获得工频高电压，作为交流输出状态；取消短路杆时，作为直流输出状态。

3、

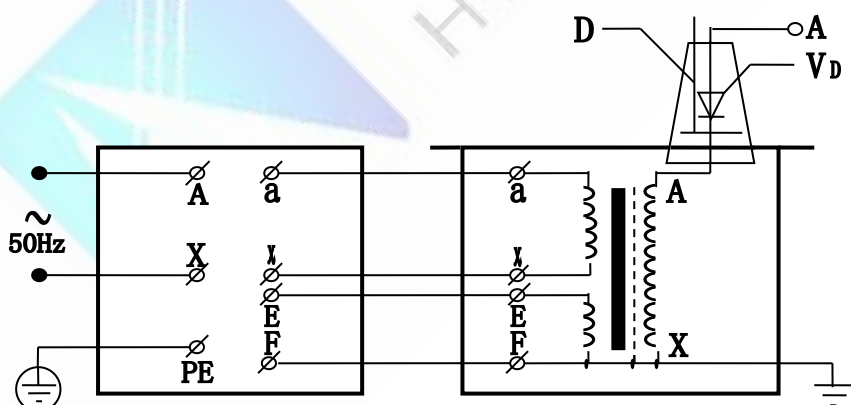


图 4：单台 YDCZ 交直流工频耐压试验装置原理图

图中：D—短路杆

VD—高压硅堆

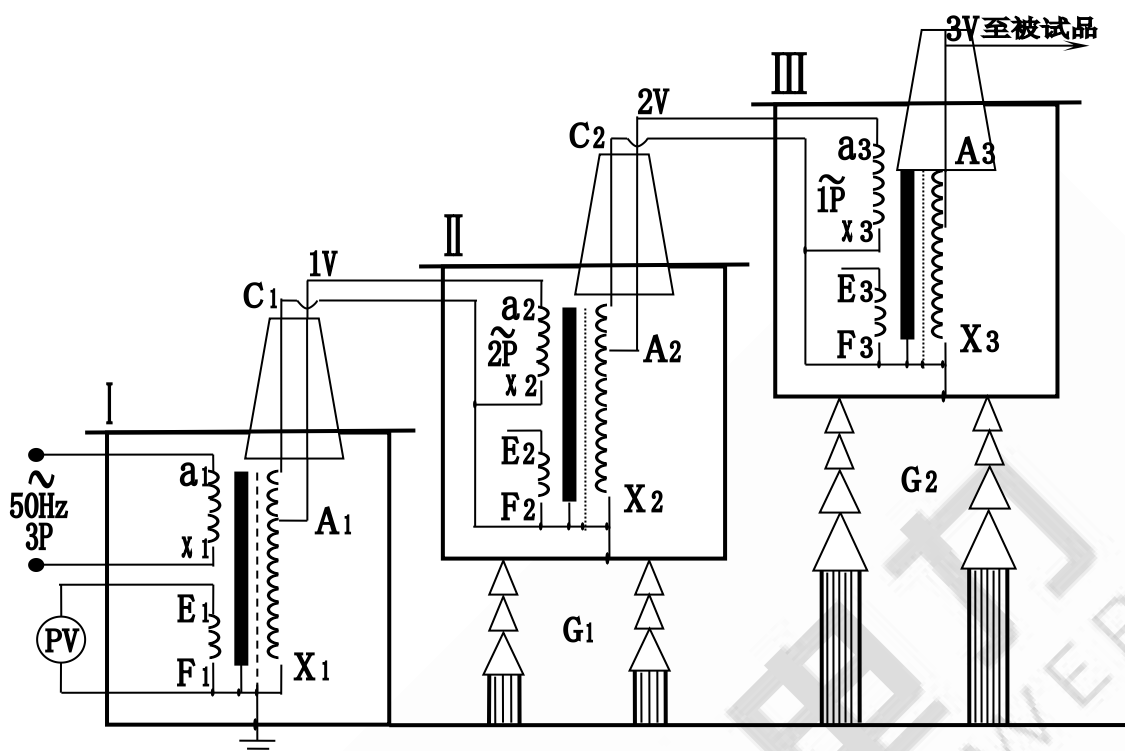


图 5：三台工频耐压试验装置串级接线原理图

图中：P—容量(kVA) V—电压(kV) G1、G2—绝缘支架

4、三台工频耐压试验装置串级获得更高电压的接线原理见图 5。

串级工频耐压试验装置有很大的优越性，因为整个试验装置由几台单台工频耐压试验装置组成，单台工频耐压试验装置容量小、电压低、重量轻，便于运输和安装。它既然可串接成高出几倍的单台工频耐压试验装置输出电压组合使用，又可分开成几套单台工频耐压试验装置单独使用。整套装置投资小，经济实惠。图 5 中，在第一级和第二级的每个单元工频耐压试验装置中都有一个励磁绕组 A1、C1 和 A2、C2。在三台串级工频耐压试验装置基本原理中，低压电源加在工频耐压试验装置 I 的初级绕组 a_1x_1 上，单台工频耐压试验装置 I、II、III 的输出电压都是 V。励磁绕组 A1、C1 给第二级工频耐压试验装置 II 的初级绕组供电；第二级工频耐压试验装置 II 的励磁绕组 A2、C2 给第三级工频耐压试验装置 III 的初级绕组供电。第二级工频耐压试验装置 II 和第三级工频耐压试验装置 III 的箱体分别处在对地为 1V 和 2V 的高电位上，所以箱体对地是绝缘的，工频耐压试验装置 I 的箱体是接地的。这样第一级、第二级、第三级工频耐压试验装置对地的额定输出电压分别为 1V、2V、3V；其额定容量分别为 3P、2P、1P。

四、使用方法

1、YDCZ 工频耐压试验装置做被试品的工频耐压试验使用接线原理图见图 6。

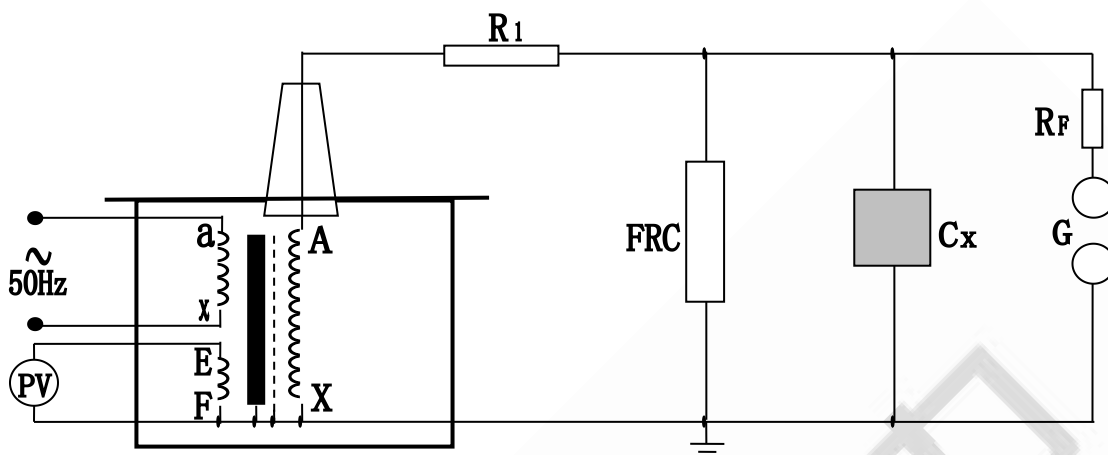


图 6：被试品工频耐压试验接线图

图中：R1—限流电阻 FRC—阻容分压器 RF—球间隙保护电阻 G—球间隙 CX—被试品

注：高压尾必须可靠接地

工频耐压试验中限流电阻 R1 应根据工频耐压试验装置的额定容量来选择。如高压侧额定输出电流在 100~300mA 时，可取 0.5~1 Ω /V(试验电压)；高压侧额定输出电流为 1A 以上时，可取 1 Ω /V(试验电压)。常用水电阻作为限流电阻，管子长度可按 150kV/m 考虑，管子粗细应具有足够的热容量(水阻液配制方法：用蒸馏水加入适量硫酸铜配制成各种不同的阻值)。

球间隙及保护电阻：当电压超过球间隙整定值时(一般取试验电压的 110%~120%)，球间隙放电，对被试品起到保护作用。球间隙保护电阻可按 1 Ω /V(试验电压)选取。

在工频耐压试验中，低电压侧测量电压(仪表电压)不是非常准确的，其原因是由于工频耐压试验装置存在着漏抗，在这个漏抗上必然存在着压降或容升，使试品上的电压低于或高于低压侧测量电压表上反映出来的电压。工频耐压试验时，被试品上的电压高于工频耐压试验装置的输出电压，也就是所谓容升现象。感应耐压试验时，工频耐压试验装置的漏抗必然存在着压降。为了准确测量被试品上所施加的电压，因此常在高压侧接入 FRC 阻容分压器来测量电压(见图 6)。

工频耐压试验操作注意事项：

- (1) 试验人员应做好分工，明确相互间联系方法。并有专门人监护现场安全及观察试品状态。
- (2) 被试品应先清扫干净，并绝对干燥，以免损坏被试品和试验带来的误差。
- (3) 对于大型试验，一般都应先进行空升试验。即不接试品时升压至试验电压，校对各种表计，调整球间隙。

- (4) 升压速度不能太快，并必须防止突然加压。例如调压器不在零位时突然合闸。也不能突然



切断电源，一般应在调压器降至零位时拉闸。

(5) 当电压升至试验电压时，开始计时，到 1min 后，迅速降压到 1/3 试验电压以下时，才能拉开电源。

(6) 在升压或耐压试验过程中，如发现下列不正常情况时，应立即降压，切断电源。停止试验并查明原因：①电压表指针摆动很大；②发现绝缘烧焦或冒烟；③被试品内有不正常的声音。

(7) 耐压试验前后应测量绝缘电阻，检查绝缘情况。

2、TDM(G) 工频耐压试验装置在做被试品的直流耐压或泄露试验时接线原理图如图 7。

注：此试验应先抽出短路杆“D”，图 7 中所示。

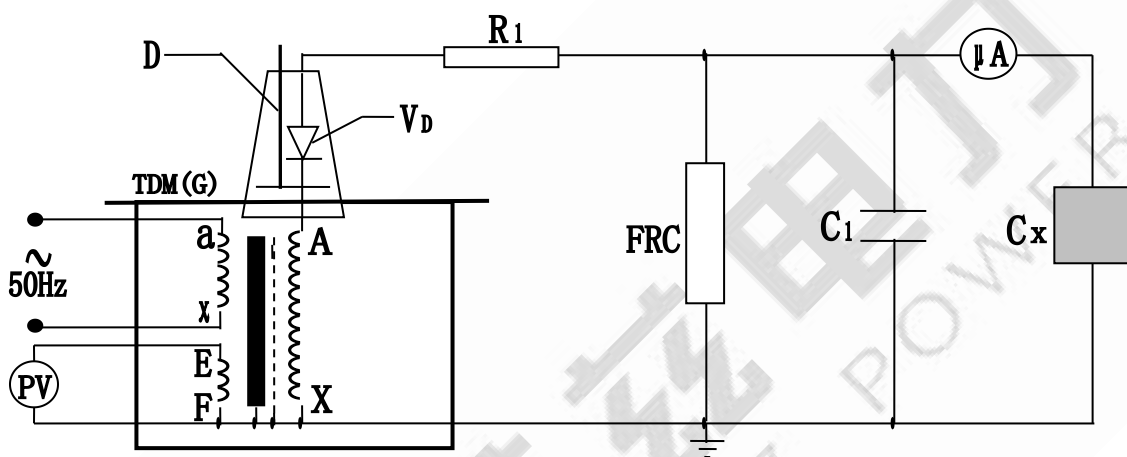


图 7：高压直流泄露试验接线图

图中：VD—高压硅堆 R1—限流电阻 C1—高压滤波电容
FRC—阻容分压器 CX—被试品 μA—带保护微安表

泄露试验中限流电阻 R1 选择在额定输出电压时，输出端短路电流不超过高压硅堆的最大整流。如电压硅堆的最大整流电流为 100mA 时用于 60kV 的试验装置中，限流电阻按 $R1=60/0.1=600k\Omega$ 选择。限流电阻还应具有足够的容量和沿面放电距离。

高压滤波电容 C1 一般选择在 $0.01\sim 0.1\mu F$ ，当被试品的电容量很大时，C1 可省略不用。

泄露试验的操作及注意事项

(1) 试验前应先检查被试品是否停电，接地放电，一切对外连线是否擦干净。要严防将试验电压加到有人工作的部位上去。

(2) 接好试验装置的接线后，应复查无误后才可加压。应特别注意检查高压设备及引线与地、与操作人员的安全距离，被试品的外壳是否可靠接地，要按安全规程中所规定的内容进行试验。

(3) 对于大电容量设备应缓慢升压，防止被试品的充电电流烧坏微安表。必要时应分级加压，分别读取各级电压下微安表的稳定读数。



(4) 试验过程中，应密切监视被试品、试验装置、微安表，一旦发生击穿、闪烁等异常现象应立即降压，切断电源，并查明原因，详细记录。

(5) 试验完毕，降压，切断电源后应将被试品及试验装置本身充分放电。

五、注意事项

1、按照您所进行的试验接好工作线路。工频耐压试验装置的外壳以及操作系统的外壳必须可靠接地。工频耐压试验装置高压绕组的 X 端(高压尾)以及测量绕组的 F 端必须可靠接地。

2、做串级试验时，第二级、第三级工频耐压试验装置的低压绕组的 X 端，测量绕组的 F 端以及高压绕组的 X 端(高压尾)均接本级工频耐压试验装置的外壳。第二级、第三级工频耐压试验装置的外壳必须通过绝缘支架接地。

3、接通电源前，操作系统的调压器必须调到零位后方可接通电源，合闸，开始升压。

4、从零开始均匀旋转调压器手轮升压。升压方法有：快速升压法，即 20s 逐级升压法；慢速升压法，即 60s 逐级升压法；极慢速升压法供选用。电压从零开始按一定的升压方式和速度上升到您所需的额定试验电压的 75%后，在以每秒 2%额定试验电压的速度升到您所需的额定电压，并密切注意测量仪表的指示以及被试品的情况。升压过程中或试验过程中如发现测量仪表的指示及被试品情况异常，应立即降压，切断电源，查明情况。

5、试验完毕后，应在数秒内匀速的将调压器返回至零位，然后切断电源。

6、本产品不得超过额定参数使用。除试验必须外，决不允许全电压通电或断电。

7、使用本产品做高压试验时，出熟悉本说明书外，还必须严格执行国家有关标准和操作规程。可参照 GB311-83《高压输变设备的绝缘配合，高压试验技术》；《电气设备预防性试验规程》等。

六、配套产品

操作系统：

YDCZ 系列操作箱 容量：1kVA~5kVA 输入电压：0.22kV

YDCZ 系列操作台 容量：10kVA~300kVA 输入电压：0.22kV 0.38kV

以下为选配项目：

1. 保护式数字微安表 H9840
2. 阻容式交直流分压器 FRC—50、100、150、200kV
3. 高压直流放电棒 FD—70、140、210kV
4. 高压硅堆 2DL—150、300、450kV



- | | |
|-------------------|---------------------------------------|
| 5. 绝缘支架 | 50、100、200、300kV |
| 6. 高压滤波电容 | $0.01 \mu F \sim 0.1 \mu F$ ，40~100kV |
| 7. 均压球 | |
| 8. 保护球隙 | Q—50、100、150、200、250、500 |
| 9. 标准试油杯 | 400ml |
| 10. 介质油杯 | |
| 11. 折叠式小推车 | 150、300 型 |
| 12. 水电阻 | |
| 13. 高压验电器 | 10、35kV |
| 14. 高压定相器 | 10、35、110、220kV |
| 15. 各种万用表、兆欧表及测试线 | |

七、工频耐压试验装置的容量选择

标称工频耐压试验装置容量 P_n 的确定公式： $P_n = k V_n^2 \omega C_t \times 10^{-9}$

式中： P_n ——标称工频耐压试验装置容量(kVA)

V_n ——工频耐压试验装置的额定输出高压的有效值(kV)

k ——安全系数。 $k \geq 1$ ，标称电压 $V_n \geq 1MV$ 时， $k=2$ ；标称电压较低时， k 值可取高一些。

C_t ——被试品的电容量(pF)

ω ——角频率， $\omega = 2 \pi f$ ， f ——试验电源的频率

被试设备的电容量 C_t 可由交流电桥测出。 C_t 的变化很大，可由设备的类型而定。典型数据

如： 简单的棒式或悬式绝缘子	几十微法
简单的分级套管	100~1000pF
电压互感器	200 ~ 500pF
电力变压器 < 1000kVA	~1000pF
> 1000kVA	1000~10000pF
高压电力电缆和油浸纸绝缘	250~300pF/m
气体绝缘	~60pF/m
封闭变电站，SF6 气体绝缘	100~10000pF

对于不同的试验电压 V_n ，选择不同的(适当的)安全系数 k 。以下列出不同的 V_n 所选用的 k



值供参考。 $V_n = 50 \sim 100\text{kV}$ $k = 4$

$V_n = 150 \sim 300\text{kV}$ $k = 3$

$V_n > 300\text{kV}$ $k = 2$

一、概述：

本系列操作箱（台）是根据工频耐压试验装置独特的使用范围而设计生产的，其功能有：

- A、合闸声光报警；
- B、计时声光报警；
- C、电子式低压电流保护（箱式）；
- D、高压电压直读；
- E、耐压试验时间自由设定（数显）；
- F、移动式结构（台式）

二、工作原理：

本系列操作箱是由接触式调压器（50kVA 以上为电动柱式调压器）及其控制、保护、测量、信号电路组成。它是通过接入 220V 或 380V 工频电源，调节调压器（即工频耐压试验装置的输入电压），以获得所需要的试验高压电压值。其工作原理见图 1：

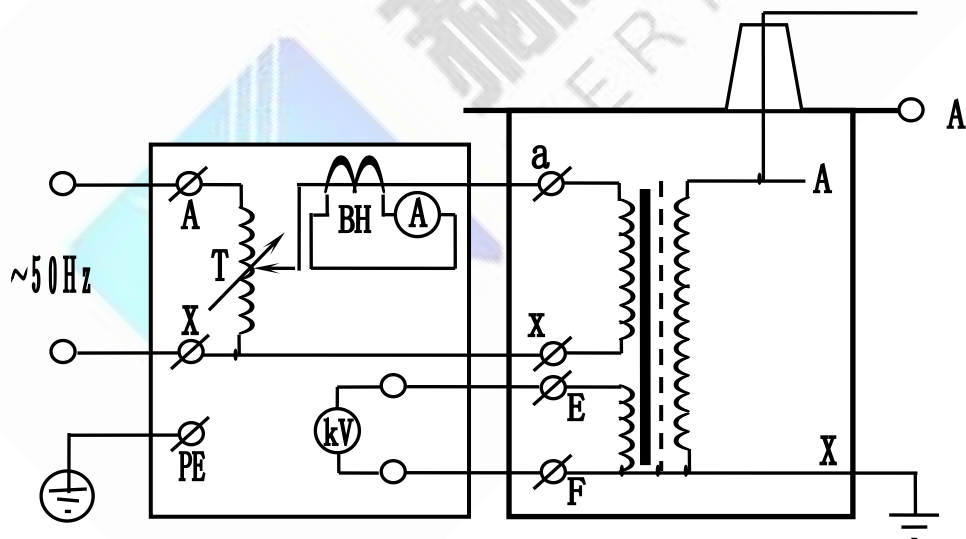


图 1：操作箱工作原理

BH - 电流互感器  - 电流表
 kV  - 高压电压显示表 T - 调压器

三、结构（面板布置）：

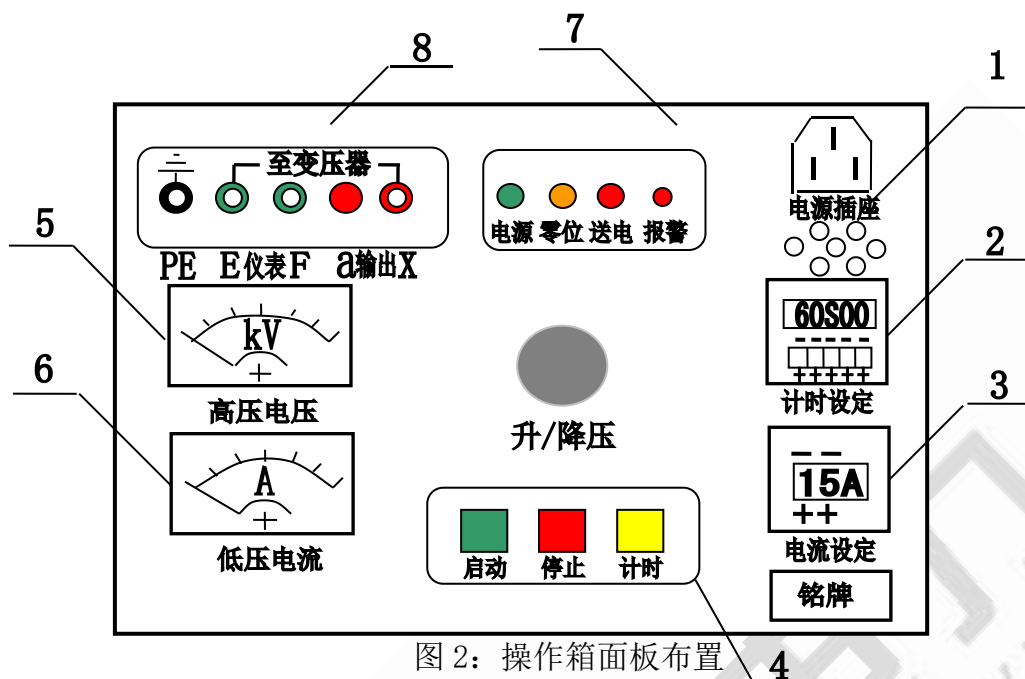


图 2：操作箱面板布置

- 1—电源插座 2—数显时间继电器 3—电子电流整定器 4—启动、停止、计时按钮
- 5—高压电压指示表 6—低压电流指示表 7—信号灯、报警闪光灯 8—接线柱

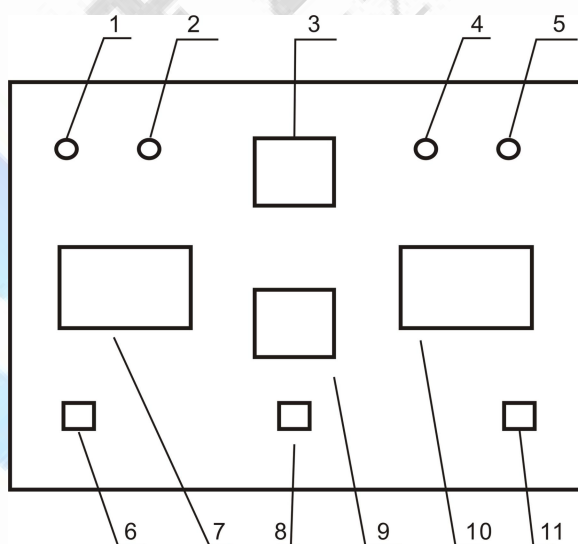


图 3：操作台面板布置

- 1—电源信号灯 2—零位信号灯 3—电流保护继电器 4—送电指示灯 5—报警信号灯
- 6—启动按钮 7— 低压电流表 8—计时按钮 9—时间继电器 10—高压电压表
- 11—停止按钮



四、技术参数、规格及选用配套

该操作箱的容量是与调压器的容量而标称，如果和工频耐压试验装置（短时 30min 以内工作制）配套工作，可根据中华人民共和国电力行业标准“DL474.4-92”之规定： $P_0=0.75P$ 选配。式中 P_0 —工频耐压试验装置容量； P —调压器容量。如用于电器专业工厂产品作批量试验，调压器容量应等于工频耐压试验装置容量，即： $P_0=P$ 。

操作箱的技术参数如表 1：

规格	容量 (kVA)	电 源			输 出		外型尺寸(mm)	参考重量(kg)
		相数	电压(V)	频率(Hz)	电压(V)	电流(A)		
YDCZ	3	1	220	50	240	13.6	300*400*220	17
YDCZ	5	1	220	50	240	22.7	300*400*230	20
YDCZ	10	1	220	50	240	45.5	410*540*680	28
YDCZ	15	1	220	50	240	68	410*540*680	35
			380		430	39		
YDCZ	20	2	380	50	430	52.6	410*540*680	40
YDCZ	30	2	380	50	430	78.9	470*630*1100	65
YDCZ	50	2	380	50	430	131.5	1020*650*1600	

五、操作指南

在操作之前应根据不同被试品的容量、电压等级，先计算好最大工作电流，并调整电流保护器。其试验接线应参考本说明书中图 1 或工频耐压试验装置中相关的连接示意图，接地端应良好接地（以下视耐压试验为例）。

5—1、连接电源（箱式为插座式电源，台式为接线柱式电源），并将调压器手柄旋至零位处，零位开关闭合，零位指示灯（黄灯）亮，（也称调压器零位输出状态指示）；

5—2、按下启动按钮（绿色），接触器吸合，调压器受电，同时工作指示灯（红灯）亮，并发出警报声（警报声随调压器离开零位后，报警声光才能停止）；

5—3、顺时针缓慢均匀地旋转调压器手柄，并密切注视仪表读数，当升到所需高压电压值时，应停止旋转手柄，并及时按下计时按钮（黄色），此时，数显时间继电器顺计时显示时间（计时



单位为“s”，秒），当到达设定的时间，操作箱内发出声光报警，及时将调压器手柄反方向旋转，直至调压器回零为止，解除计时按钮，；

5—4、在升压或耐压试验过程中，如出现短路、闪络、击穿等过电流时，电流继电器保护跳闸，调压器自动断电，表示被试品不合格，此时应将调压器回零，切断电源，检查被试品。

六、使用与维护

6—1、开箱验收时，应检查主控回路接线是否松动，调压器电刷是否接触良好；

6—2、长期不用时，使用前应用 500V 兆欧表测量绝缘电阻，其阻值不低于 $0.5M\Omega$ ；

6—3、电源电压应符合箱（台）铭牌上的输入电压值；

6—4、本箱（台）设有过电流保护，出厂已调整为额定电流的 80%。用于小负载时，应根据被试品的额定容量电流重新设定；

6—5、使用完毕后，应关好箱（台）门盖，以保持箱（台）内部清洁。

七、使用条件

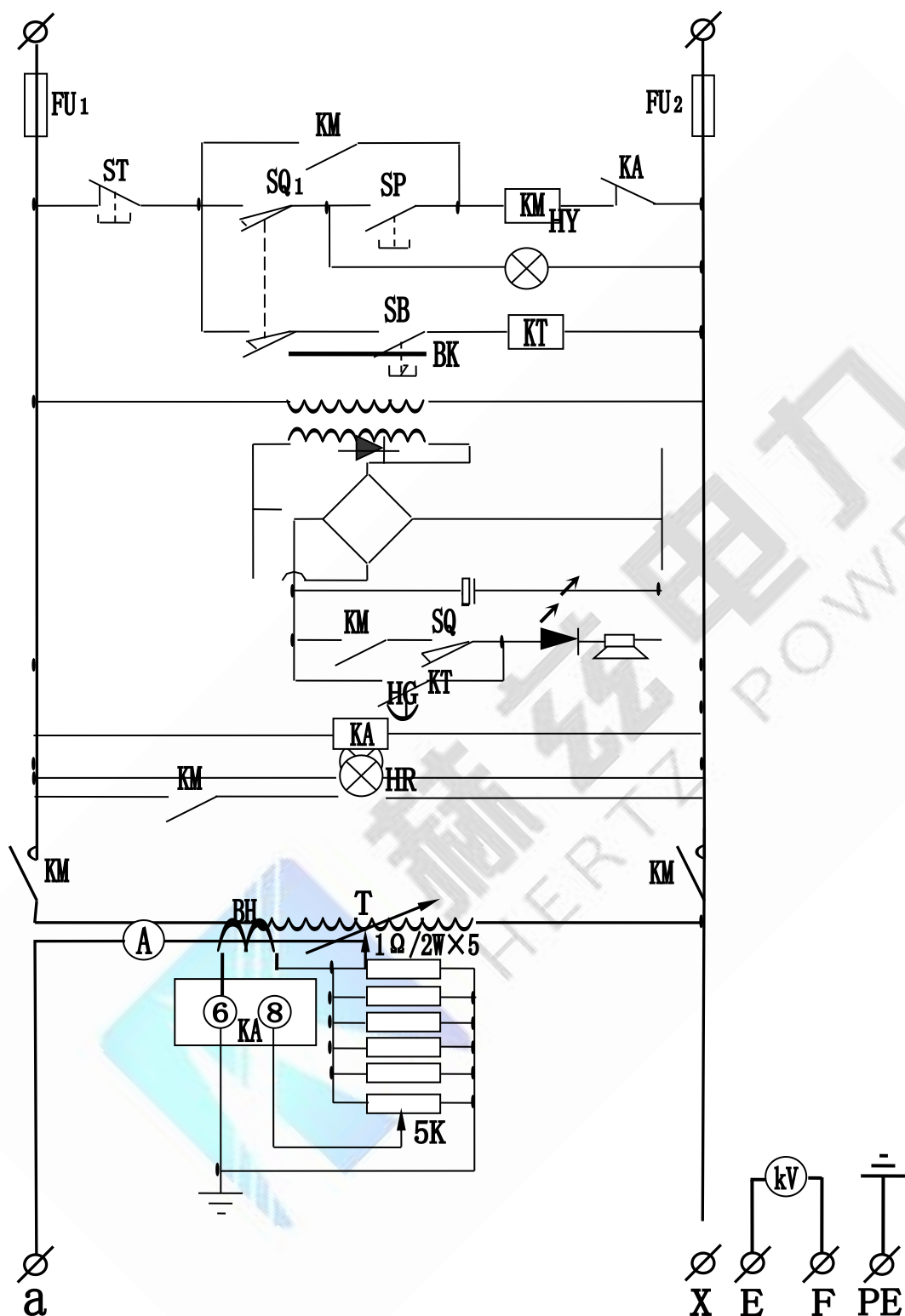
7—1、环境温度：0—40℃；

7—2、海拔高度：<1000m；

7—3、相对湿度：<85%；

7—4、工作场所应无严重影响绝缘的气体、蒸汽、化学性尘埃及其它爆炸

附二：操作台原理图



售后服务和质量承诺书

为了更好的服务用户，做好及时的使用指导和售后服务，武汉赫兹电力设备有限公司以“技术领先、质量可靠、轻便易用”为产品宗旨和“快速响应、达到满意、超过期望”为服务宗旨，保证用户在购买、使用、维护产品的每一个过程中都有非常完美的客户体验。

一、产品质量承诺：

- 1、产品的制造和检测均符合国家标准及行业标准。
- 2、我公司所提供的产品在质保期内如果存在质量问题，我公司保证全力解决，达到用户满意。

二、产品的质保：

自整机收到货后提供壹年免费维修，终身维护服务。在仪器的使用年限内，本公司将长期提供仪器的维护、使用培训、软件升级、配件供应等相关服务。

三、售后服务能力：

1. 在设备的设计使用寿命期内，我公司承诺保证设备的正常使用。壹年内出现故障免费保修，超过壹年或因用户使用不当造成损坏，仍免费提供技术服务，如需更换零部件，仅收取材料成本费。
2. 仪器在质保期内如出现故障，请及时与本公司联系，我们将根据情况采取下列措施之一为您服务：☐返厂维修 ☐上门维修 ☐更换新仪器 ☐提供应急备品

四、服务管理制度及体系：

- 1、**售前服务：** 免费向用户提供技术资料，安排客户对我公司进行考察。
- 2、**售中服务：** 为防止用户选型不当而造成不必要的损失，我公司为用户提供专业的技术选型和指导。在发货前公司会拍摄专业的产品操作视频进行指导，确保正确使用该产品，同时也可以通过电话、视频进行技术交流，让用户用得安心。
- 3、**售后服务：** 我公司在 2 小时内响应维护服务，24 小时技术支持，可以通过电话、视频进行指导，为更好的做产品售后服务工作，及时接收用户反馈的问题，公司设有专门的售后服务电话：**027-83267669**，有专业人员接听并及时做好反馈记录，并提供解决问题的办法。如有需要到现场指导的，公司会根据客户实际情况（本省之内）24 小时内到达现场处理，外地（外省）48 小时到达现场处理，安排相关专业人员到指定地点进行及时指导。除此之外，我公司将定期回访客户的使用情况，提供专业的技术支持，做好回访记录。
- 4、**售后服务申明：** 本公司所提供的技术支持服务均为免费服务。